

awas
water and waste water systems



Abwasserreinigungsanlagen für Recyclingbetriebe

Abwassermanagement

Sorgfältige Bedarfsanalyse, Planung und Projektierung

AWAS plant Anlagen für das Abwassermanagement auf Recyclingbetrieben im eigenen Team, das eine jahrelange Erfahrung aus namhaften Projekten europaweit mitbringt. Dabei wird der sorgfältigen Bemessung der Anlagen an die zu erwartende Abwassermenge, ihre Zusammensetzung und den Reinigungsanforderungen hohe Aufmerksamkeit geschenkt.

Umsichtige Realisierung, Anlagenbau und Montage

Alle Komponenten der Anlage werden im eignen Werk in Deutschland gefertigt. Bauliche Einrichtungen werden von örtlichen Unternehmen und unter Projektleitung von AWAS errichtet.

Inbetriebnahme und Schulung

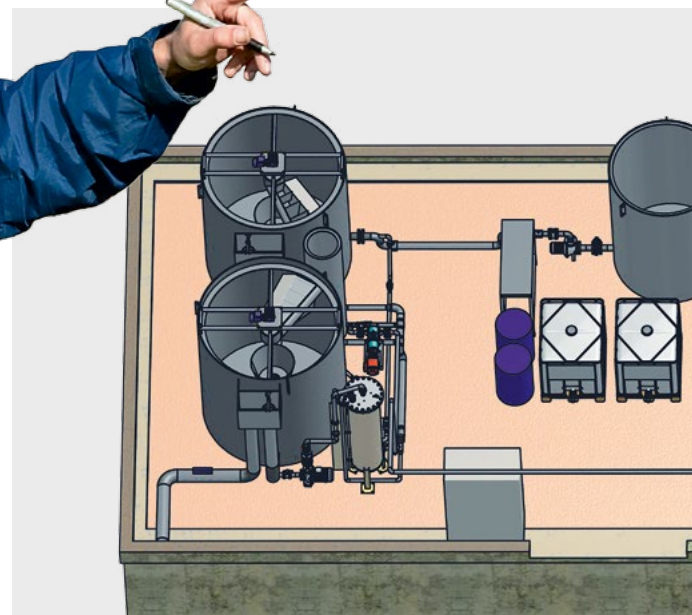
Das AWAS-Team nimmt die Anlage in Betrieb und prüft alle Funktionen und Reinigungsleistungen. Das Recycling-Team wird vor Ort geschult und in Bedienung und Wartung der Anlage eingewiesen.



Freie Öle

Trennung der freien Öle durch intelligente, filterlose und verstopfungsfreie Strömungstechnik.

Recyclingbetriebe verfügen über befestigte Flächen, von denen hohe Mengen an Oberflächenwasser die freien Öle und andere Kontaminationen abspülen. Da ist die sorgfältige AWAS-Abwasserbehandlung erforderlich, um die behördlichen Grenzwerte für die Einleitung in den Schmutzwasserkanal einzuhalten.



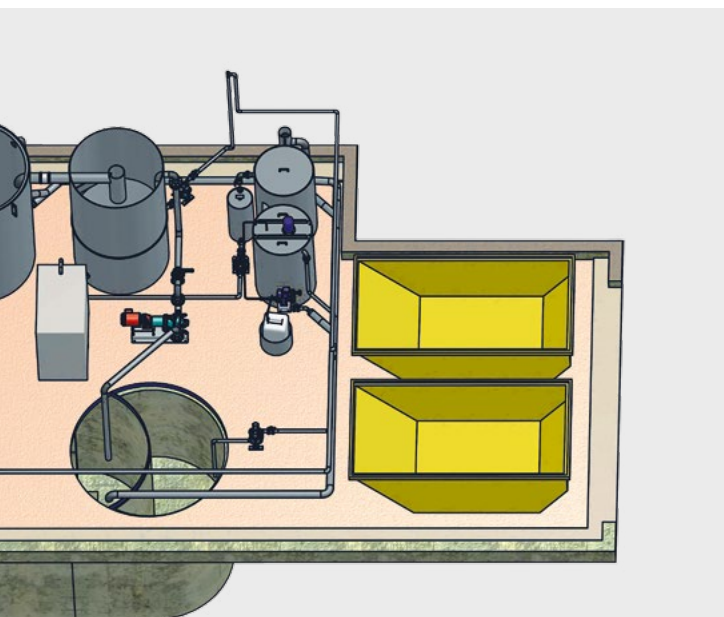
für Recyclingbetriebe



Emulsionen und Schwermetalle

Niedriger Chemieverbrauch durch Flotation mit Micro-Blasen.

In Recyclingbetrieben fallen neben freien Ölen auch Emulsionen und andere Kontaminierungen an. Die flexible AWAS-Abwasserbehandlung ist auf diese Belastung optimal eingerichtet.



Kernstück mit Hochleistung: Der AWAS-GALAXIE-Tower

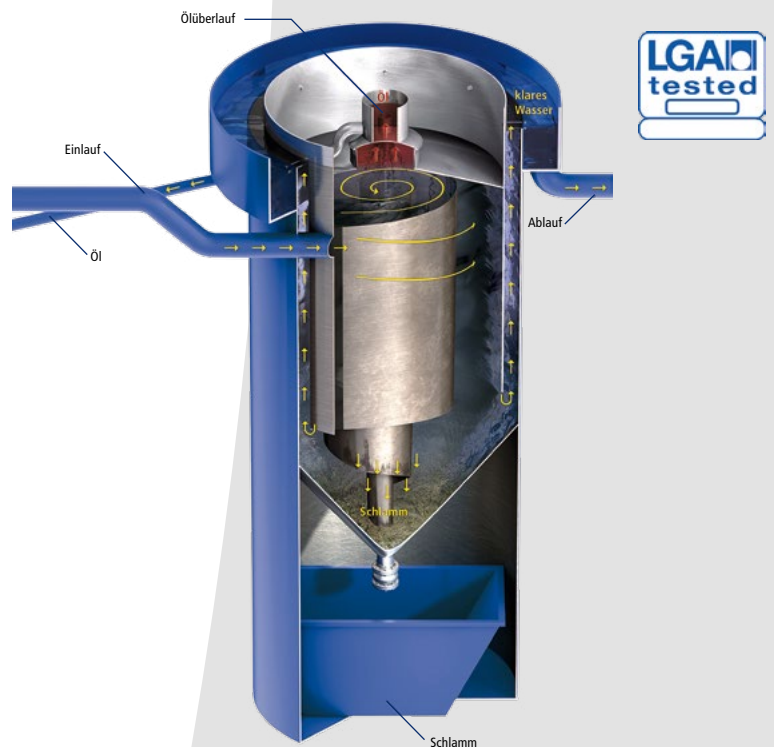
Der AWAS-GALAXIE-Tower ist ein Drei-Phasen-Koaleszenz-Abscheider in Wirbelstrom-Bauart. Er trennt simultan Öle, Sand / Schlamm und Wasser voneinander. Die spiralförmige Strömung führt leichte Stoffe zur Mitte hin und nach oben, schwere Stoffe dagegen nach außen und unten. Diese Bauart bietet eine sehr hohe Separationsleistung und behandelt auf kleinstem Raum große Abwassermengen. Dabei ist der Betrieb wartungsarm.

- Höhere Leistung als Lamellenabscheider
- Automatische Ausschleusung separierter Stoffe
- Platzsparend
- Wartungsarm
- Keine Verstopfungen
- Patent EU 0960643
- Minimierte Entsorgungskosten durch Stofftrennung
- Patent EU 0960643

Reinigungsleistung

Der TÜV Rheinland zertifizierte den GALAXIE-Tower als Öl-Koaleszenz-Abscheider für Leichtflüssigkeiten. Er ist klassifiziert als „LGA-getestet“ für nach EN 858 Klasse 1.

Sandpartikel < 100 µm	94,8%
Grobe Partikel < 710 µm	100%
Leichtflüssigkeiten, Heizöl	99,9%



awas

water and waste water systems



AWAS ist der Spezialist für verfahrenstechnische Abwassersysteme

AWAS plant und baut Reinigungssysteme für die verschiedensten Arten kontaminierter Abwässer. Von AWAS entwickelte Lösungen haben sich vielfach bewährt und bestimmen oft den Stand der Technik bei der Separation von Liquiden, gelösten Stoffen und Schlämmen.

Programm

AWAS plant und baut Anlagen, um Abwasser zu klären, aufzubereiten und um Schadstoffe abzuscheiden.

Branchen

- Ölexploration
- Raffinerien
- Flughäfen
- See- und Binnenhäfen
- Metallrecycling / Schrottplätze
- Metallindustrie

AWAS International GmbH

Schulstr. 24, 57234 Wilnsdorf, Deutschland

Phone +49 (0) 27 37 - 98 50 - 0

Fax +49 (0) 27 37 - 98 50 - 50

info@awas.de www.awas.de

Referenzen

Abwasserbehandlungsanlagen

Chemisch/physikalisch, Flotationsanlagen

- Eisenlegierungen Handelsgesellschaft (ELG), Karlsruhe, ADF-I-4-A 40000
- Cronimet, Zuitendaal, Belgien, ADF-I-4-A-15000
- MSH, Bad Wünneberg, ADF-A 200
- Petri & Schaub, Kreuztal, ADF-A 600
- Bötzel-Schrott, Witten-Herbede, ADF-I-4-A1000
- Cronileg I Cronimet, Duisburg, ADF-I-4-A-7500
- Schuler Rohstoffe, Deißlingen, ADF-I-4-A-50000
- Resebeck GmbH, Göttingen, ADF-I-4-A-1500
- Jansen Groep, Vlaardingen, Niederlande, ADF-I-4-A-30000
- Jansen Groep, Dordrecht, Niederlande, ADF-I-4-A-50000
- Eisenlegierungen Handelsgesellschaft (ELG), Duisburg, VSP 500 und ADF-I-4-A-20000
- RPS, Stegen, ADF-I-4-A-7500

AWAS Niederlassungen Deutschland

- Dresden
- Oberhaching
- Tribsees
- Berlin-Wildau