



AWAS Zentrale

awas international gmbh
 Schulstraße 24
 D-57234 Wilnsdorf
 Tel. +49 (0) 27 37-98 50-0
 Fax +49 (0) 27 37-98 50-50
 info@awas.de
 www.awas.de


AWAS Inland

Dresden
 Oberhaching
 Tribsees
 Berlin-Wildau

AWAS International

Warschau / Polen
 Moskau / Russland
 Lviv / Ukraine
 Taschkent / Usbekistan
 Sibiu / Rumänien
 Zagreb / Kroatien
 Salenstein / Schweiz
 Techiman / Ghana

AWAS-Programm:

- 
aufbereiten
Anlagenbau für Gewerbe und Industrie
 Abwasserbehandlung
 Branchenspezifische Verfahrenstechniken
 Kreislaufwasserbehandlung
 Chemisch-physikalische Aufbereitung
 Biologische Aufbereitungsanlagen
 Adsorptionsanlagen
- 
abscheiden
 Leichtflüssigkeitsabscheider
 Großabscheideranlagen
 Abscheideranlagen nach RiStWag
 Simultane Öl- und Partikelseparatoren
- 
klären
 Bio-Reaktoren
 UV-A-Biowasserprozessor
 Kavitations-Biologie
- 
service
 Analysen
 Projektierung
 Montage
 Wartung
 Generalinspektion



• Regelmäßige Betreuung
 • Fachwissen gemäß VDI



Oberflächentechnik

**Prozesswasser-
 Recyclinganlagen**



Prozesswasser für die Oberflächenvorbehandlung

Eine saubere und fettfreie Oberfläche ist die wichtigste Voraussetzung für eine optimale Beschichtung von Oberflächen und der damit verbundenen Haftzugfestigkeit. Hierfür haben wir eine neuartige physikalische Brauchwasserkreislaufanlage entwickelt, die unter anderem auch die Oberflächenreinheit für lösemittelfreie Lacke nach Einführung der VOC-Richtlinien berücksichtigt. Das anfallende Prozesswasser wird mit modernster AWAS-Technologie aufbereitet und dem Waschprozess wieder zur Verfügung gestellt.

Die AWAS-Lösung:

Zweistufige Kompaktanlage System ADF-STT, bestehend aus:

1. Mechanische Vorreinigungsstufe, mit:

- Bandfilter zur Entwässerung der im Abwasser enthaltenen Partikel aus dem Pumpensumpf und des Flotatschlamms aus der Flotationsanlage
- Leichtflüssigkeitsabscheider als Wirbelabscheider zur Trennung und Separierung der im Abwasser enthaltenen nicht emulgierten Ölanteile
- Vorlage mit trocken aufgestellter Systempumpe zur gleichmäßigen Beschickung der nachfolgenden Aufbereitungsstufe

2. Aufbereitungsstufe, mit:

- Saturator zur optimalen Anreicherung und Sättigung des Brauchwassers mit Luftsauerstoff
- Druckentspannungsstufe zur Erzeugung von Mikroblasen, mit integrierter Luftfiltration (Flotierung) und Austrag der vom Wasser getrennten Schmutzfracht.

- Wasserreinigende Kavitationswirkung zur Keimregulierung
- Brauchwasservorlage mit Druckerhöhungsanlage zur Beschickung der weitergehenden Waschtechnik
- Schaltanlage mit SPS Steuerung
- Dosierung der Entfettungschemie über Proportionaldosierer integriert in der Frischwassernachspeisung
- (Optional) Überwachung der Prozesssteuerung über Datenfernübertragung
- (Optional) zusätzliche chemisch/physikalische Abwasserbehandlung
- (Optional) Applikationen je nach Bedarf

3. Hochdrucktechnik,

- Gas-, öl- oder elektrische Beheizung

Eigenschaften:

- **Prozesswasserbehandlung**
kein Kanalanschluss erforderlich
- **kompakte Bauweise**
einfache Aufstellung und Montage des Aggregats im Technikraum
- **trennen und separieren**
von Partikeln und Leichtflüssigkeiten
- **steuern und regeln**
der verfahrenstechnischen Abläufe durch individuell abgestimmte SPS-Steuerung
- **wartungsarm**

Wirtschaftliche Vorteile:

- **geringer Verbrauch an Entfettungschemie**
- **geringe Energiekosten**
- **geringe Frischwasserkosten** (nur der Schlepp- und Verdunstungsverlust wird ausgeglichen)
- **geringe Abfallmengen**
- **kurze Amortisationszeit**
- **alles aus einer Hand**

